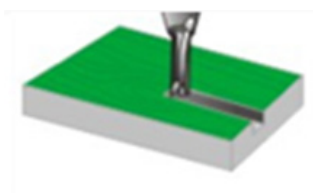
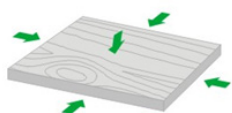


## АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC «HBM 510L»



### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



## НАЗНАЧЕНИЕ:

WoodTec HBM 510L – надежный и производительный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ с одной сверлильно-присадочной группой и фрезерным шпинделем, предназначенный для высокоскоростного и точного, глухого и сквозного сверления плоскостей и торцов мебельных деталей, с возможностью фрезерования паза, выборки, снятие четверти.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Простота обработки. Обработка пяти поверхностей осуществляется автоматически, за одну установку заготовки
- Мощный вертикальный прижим надежно позиционирует заготовку. Работает синхронно со сверлильным узлом
- Дополнительная прижимная рампа, работающая вместе с цанговыми зажимами, гарантирует отсутствие смещений при сверлении и фрезеровании
- Библиотека файлов, которая хранит необходимые карты присадки и позволяет быстро выбирать необходимую
- Возможность работы совместно с программным обеспечением сторонних производителей. Интеграция под любые отечественные CAD программы (Базис, КЗ, bCAD)
- Станок работает в автоматическом режиме. Подаваемые заготовки проходят обработку внутри машины и подаются после окончания работы возможна выгрузка в две стороны: в проходном режиме и к месту работы оператора

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

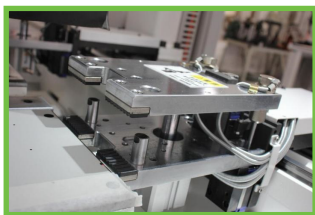
| ПАРАМЕТРЫ                                            | ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ | ЗНАЧЕНИЕ         |
|------------------------------------------------------|---------------|------------------|
| Длина заготовки, наибольшая                          | мм            | 2750             |
| Длина заготовки, наименьшая                          | мм            | 70               |
| Ширина заготовки, наибольшая                         | мм            | 1200             |
| Ширина заготовки, наименьшая                         | мм            | 35               |
| Толщина заготовки, наибольшая                        | мм            | 50               |
| Толщина заготовки, наименьшая                        | мм            | 12               |
| Тип электродвигателей перемещения                    |               | Серводвигатели   |
| Тип перемещения по осям X,Y                          |               | Шестерня + рейка |
| Тип перемещения оси Z                                |               | ШВП              |
| Скорость перемещения оси X, максимальная             | м/мин         | 130              |
| Скорость перемещения оси Y, максимальная             | м/мин         | 80               |
| Скорость перемещения оси Z, максимальная             | м/мин         | 50               |
| Система управления                                   |               | Weihong          |
| Сверлильная голова                                   |               | Тайвань          |
| Количество шпинделей для сверления в плась заготовки | шт.           | 12               |
| Количество шпинделей для сверления в торцы заготовки | шт.           | 8 (X:2+2; Y:2+2) |
| <b>Фрезерный узел</b>                                |               |                  |
| - мощность шпинделя                                  | кВт           | 3.5              |
| Габариты в упаковке                                  | мм            | 4300x2220x2200   |
| Масса станка                                         | кг            | 3000             |

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### МАССИВНАЯ ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТАНИНЫ

В отличие от большинства конкурентов на рынке станина станка цельносварная и выполнена из толстостенных прямоугольных труб. После сварки станина в обязательном порядке проходит отжиг для снятия внутренних напряжений и повышения стабильности во время эксплуатации. После отжига на станине фрезеруются посадочные площадки и отверстия на портальном станке с ЧПУ за один установ. Данная технология изготовления станины гарантирует повышенную жесткость и виброустойчивость на протяжении всего срока службы



### ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАХВАТ

Предназначен для четкой и надежной фиксации заготовки во время ее технологического перемещения во время цикла присадки.

Запатентованная система захватов работает в трех режимах:

Захваты находятся ниже уровня стола при подаче заготовки

Захваты находятся выше уровня стола при перемещении заготовки по оси X

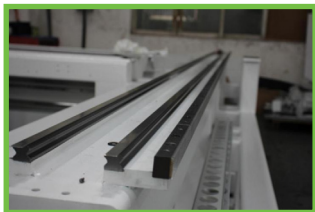
Захваты находятся на уровне стола при присадке отверстий.

Такая конструкция захватов позволяет работать с деликатными материалами без риска повреждения поверхности заготовки



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ Roust World

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННАЯ ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА

Применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



### СЕРВОДВИГАТЕЛИ Leadshine

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, серводвигатели, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до 50-130 м/мин. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР SHIMPO

Обеспечивает высокую удельную мощность при высокой нагрузке и минимальных габаритах привода. Позволяет увеличить скорость работы станка и уменьшить время на техническое обслуживание



### МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛ С ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ

Обеспечивает отличную точность на протяжении всего срока службы. Не изнашивается в отличие от пластиковых и полимерных покрытий.



### СВЕРЛИЛЬНАЯ ГРУППА

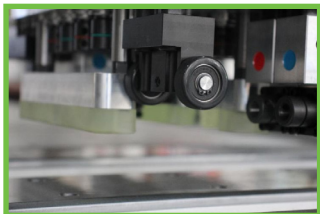
Изготовлена ведущим мировым производителем сверлильного оборудования и комплектующих

Конфигурация сверлильной головы:

**12 вертикальных шпинделей**

**8 горизонтальных шпинделей (2+2 по X и 2+2 по Y)**

**Фрезерный узел**



Присадочные шпиндели приводятся во вращение при помощи электродвигателя, в рабочее положение выводятся при помощи пневматических цилиндров, а далее при помощи серводвигателя подаются на заданную глубину сверления. Сверлильная группа оснащена дополнительными прижимами, что обеспечивает стабильность и точность присадки отверстий.



### ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

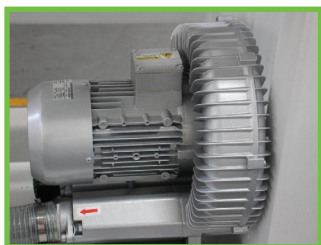
Позволяет сократить время наладки при смене инструмента в фрезеровальном шпинделе



### ПОДАЮЩИЙ И ПРИНИМАЮЩИЙ СТОЛЫ С ВОЗДУШНОЙ ПОДУШКОЙ

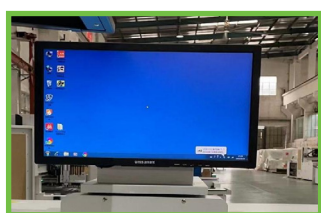
Стол на подаче и приемке заготовок оснащены воздушной подушкой, что позволяет избежать сколов и царапин при ее перемещении.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ВИХРЕВОЙ НАСОС

В базовую комплектацию станка входит вихревой насос мощностью 2,2 кВт производительностью 270 м<sup>3</sup>/час. Насос обеспечивает работу воздушной подушки при самых больших возможных заготовках



### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления CAD/CAM, с возможностью считывания штрих кодов. Многозадачная операционная система Windows. Станок интегрируется с отечественными CAD программами (БАЗИС, КЗ, bCAD).



### СКАНЕР ДЛЯ РАБОТЫ СО ШТРИХ-КОДАМИ

Для удобства работы, а также для сокращения времени перехода на различные карты присадки станок оснащен сканером для считывания штрих-кодов. Данная система позволяет экономить до 20% рабочего времени, а также снизить влияние человеческого фактора, тем самым уменьшить количество брака.



### СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Данная система позволяет значительно снизить время на обслуживание станка и риск повреждения направляющих за счет недостаточного или избыточного количества смазочного материала.



### ЗАЩИТНЫЕ КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ И ГОФРЫ

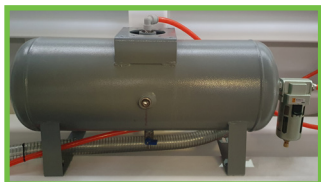
Все силовые кабели надежно помещены в защитные гибкие кабель-каналы, что обеспечивает защиту от перегибов, скручиваний и прочих повреждений во время работы станки и при перемещении агрегатов на высокой скорости. Масляные и пневмоканалы помещены в защитные гофры, защищающие от повреждений.



### СИСТЕМА ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК

Фрезерная и сверлильные головы оснащены аспирационными кожухами с системой шиберных задвижек, что позволяет более эффективно удалять стружку из зоны фрезерования и присадки

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### **ВСТРОЕННЫЙ РЕСИВЕР**

Ресивер компенсирует временные «просадки» подачи сжатого воздуха и обеспечивает стабильное сверление, исключает недосверливание отверстий по глубине или остановку цикла во время работы

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

## ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.